



**Diakonie-Stiftung St. Johannes**

**Kuratorium**  
**Vorsitzender:**  
 Dr. Jens Rannenberg

**Vorstand**  
**Theologischer Vorstand:**  
 Dagmar Brusermann  
**Kaufmännischer Vorstand:**  
 Joachim von der Osten

**Zentrale Verwaltung**

**Assistenz der Geschäftsführung:**  
 Julia Geier  
 Laura Lange

**Controlling:**  
 Stefanie Schaer

**Finanzbuchhaltung:**  
 Cornelia Reinecke

**Personalwesen:**  
 Simone Hinzmann

**Versicherung:**  
 Isabel Thiele

**Qualitätsmanagement:**  
 Scarlett Bredemeier

**Marketing und Öffentlichkeitsarbeit:**  
 Irina Merk

**Immobilienverwaltung:**  
 Gunnar Griese

**Projektleitung im ambulaten Bereich:**  
 Wiebke Messerschmidt



**Stiftung St. Nicolaistift Neustadt a. Rbge.**

**Kuratorium**  
**Vorsitzender:**  
 Dr. Jens Rannenberg

**Vorstand**  
**Theologischer Vorstand:**  
 Dagmar Brusermann  
**Kaufmännischer Vorstand:**  
 Joachim von der Osten



**Diakoniestiftung Sulinger Land**

**Kuratorium**  
**Vorsitzender:**  
 Dr. Jens Rannenberg

**Vorstand**  
**Theologischer Vorstand:**  
 Dagmar Brusermann  
**Kaufmännischer Vorstand:**  
 Joachim von der Osten



GV Gesellschafterversammlung  
 GF Geschäftsführung  
 EL Einrichtungsleiter/in  
 PDL Pflegedienstleiter/in  
 L Leiter/in